标签技术要求

1. **★**具备消毒产品生产企业卫生许可证，生产型企业通过ISO 13485质量体系认证。**（提供证明材料加盖公章）**
2. ★生产车间环境符合10万级洁净车间的要求，并取得相关的检验报告。**（提供检验报告复印件加盖公章）**
3. ★指示用油墨不含铅。**（提供证明材料加盖公章）**
4. ★指示油墨具有防水性，灭菌后不会出现脱落及扩散，符合GB 18282.1-2015中第3.1条“洇开”对指示剂的描述：超出指示剂印刷边界的指示剂的迁移。指示油墨印刷均匀，灭菌后由蓝色变成黑色。产品有第三方检验报告，安全评价报告，标签（铭牌）和说明书。**（提供检验报告、安全评价报告复印件加盖公章）**
5. 胶水：耐高温高压的丙烯酸树脂，生产工艺能确保标签用在棉布上不残胶，无纺布上不开包。有效减少因胶水问题造成的棉布报废，无纺布灭菌失败的情况。
6. 打印层采用防水，哑光，不易撕破的合成纸材料，比普通纸具有更优越的性能：强度大、抗撕裂、抗穿孔、耐磨耐折叠、耐潮湿、耐虫蛀、环保，长期保存不会出现老化现象。
7. 合成纸采用双向拉伸的生产工艺，确保横向和纵向物理机械性能的一致，不会因为一个缺口导致撕开时的扩散及裂缝延长，破坏完整性。
8. 双层合成纸中间层采用薄膜工艺，具有防水，抗撕破的特点，不会因为撕烂造成残留。

9.标签有双层不干胶，双层底纸，二次可撕。

备注：★条款响应必须提供相关证明材料，否则为无效标。